

**DICHIARAZIONE DELL'ASSUNZIONE DI CARICHE E INCARICHI DEI
TITOLARI DI INCARICHI DIRIGENZIALI - ART. 14 D.LGS. 33/2013
ANNO 2018**

I	
NOME	COGNOME
ROSSANA	TOSETTI

Dichiara quanto segue

VII		
CARICHE PRESSO SOCIETA' O ENTI CON NOMINA RISERVATA ALL'ENTE DI APPARTENENZA		
Denominazione Ente e Sede Legale	Carica rivestita	Compenso
	nessuna	nessuno

VIII		
CARICHE IN ENTI PUBBLICI E PRIVATI E RELATIVI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI		
Denominazione Ente e Sede Legale	Carica rivestita	Compenso
	nessuna	nessuno

VIII		
INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA		
Denominazione Ente e Sede Legale	Carica rivestita	Compenso
	nessuna	nessuno

Data 19.12.2019

Firma del dichiarante


