

DICHIARAZIONE RELATIVA ALL'ASSUNZIONE DI CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI E PRIVATI E INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA

(art. 14 D. Lgs. 33/2013, c.1 lett. d) e e))

Il sottoscritto Claudio Bogli, nella sua qualità di Titolare della carica politica di Consigliero Comunale presso il Comune di COMO,

Comunica

1) Le cariche rivestite in enti pubblici o privati e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti come segue:

<p>Cariche in enti pubblici o privati e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti</p> <p>(Dovrà indicarsi, per ciascuna carica rivestita, denominazione, sede legale dell'ente, durata ed il relativo compenso. Sono escluse dalla presente dichiarazione le cariche di amministratore e di sindaco di società, già comprese nella dichiarazione relativa alla situazione patrimoniale).</p>	<p>Deputato della Repubblica (Il regime di pubblicità è previsto dalla Camera dei Deputati.)</p>
---	--

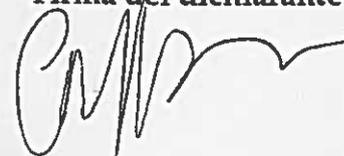
2) Gli incarichi assunti con oneri a carico della finanza pubblica e l'indicazione dei compensi spettanti come segue:

<p>Incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e relativi compensi</p> <p>(Dovrà indicarsi, per ciascun incarico, denominazione e sede legale dell'ente, la tipologia di incarico, la durata ed il relativo compenso)</p>	
---	--

Data

29/01/2018

Firma del dichiarante



**BORGHI CLAUDIO****INCARICHI**

INCARICHI ELETTIVI E CARICHE RICOPERTE NEGLI ULTIMI DIECI ANNI		
al di fuori del Consiglio regionale:		
NESSUNO		
in Consiglio regionale:		
X LEGISLATURA (Giugno 2015 – In corso)		
Incarico	Data inizio	Data fine
Portavoce dell'opposizione	30/6/2015	In corso
Componente I Commissione	15/7/2015	In corso
Componente Commissione istituzionale per le politiche dell'Unione europea e gli affari internazionali	9/9/2015	In corso
Vicepresidente Segretario Commissione d'inchiesta in merito alla fondazione Monte dei Paschi di Siena e alla banca Monte dei Paschi di Siena. I rapporti con la Regione Toscana	9/9/2015	28/7/2016
Ultimo aggiornamento: 10/1/2017		